

Normları

EN ISO 18273	: S Al 5356 / AlMg5Cr(A)
TS EN ISO 18273	: S Al 5356 / AlMg5Cr(A)
AWS A5.10/A5.10M	: ER 5356

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

Mn	Si	Fe	Cu	Cr	Mg
0.20	0.25	0.40	0.10	0.20	5.50

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama Lo=5d ₀ - (%)
180	260	min. 18

Kaynak Edilebilen Çelikler

- AlMg 5, AlMg 4.5, AlMgSi 1, AlMg 2.5Mn, AlMg 2 Mn 0.8, AlMg 3, AlMg 3 Si, AlMg 4.5 Mn,
- AlMg Si 0.5, AlMgSi 0.7, AlMgSi 0.8, AlMgSi 1 Cu, AlZn 4.5 Mg 1
- G-AlMg 5, G-AlMg 10, G-AlMg 3(Cu), G-AlMg 3, G-AlMg 3 Si

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Magnezyum alaşımli malzemelerin birleştirme kaynaklarında kullanılır.
- Dolgu metali eloksallı ve polisajlı uygundur.
- Depolama tankları, direk veya sütunlarda, tekne ve deniz işlerinde kullanılır.
- 10 mm'den kalın parçaların kaynağında 150°C ön ısıtma önerilir.
- MIG kaynağında koruyucu gaz olarak Ar, He, ve Ar+He gaz karışımları kullanılır.
- TIG kaynağında koruyucu gaz olarak Ar gazı kullanılır.

Kaynak Pozisyonları



Ambalaj Bilgileri

BS 300	Ürün Kodu D 300	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
		0.8	0.030"	
		1.0	0.040"	
		1.2	0.047"	
		1.6	0.062"	
		1.60 x 1000	1/16 x 39"	
		2.00 x 1000	5/64 x 39"	
		2.40 x 1000	3/32 x 39"	
		3.20 x 1000	1/8 x 39"	